



CONCEPTEUR ET FABRICANT DE SOLUTIONS **LUMIERE PULSEE**

Experte en technologies optique et électronique appliquées aux flash Xenon, Phoxene conçoit et fabrique des produits dédiés à la décontamination Lumière Pulsée.



UNE GAMME DE PRODUITS ADAPTES AUX USAGES

L'offre produit couvre de nombreux usages allant de la décontamination instantanée de petits contenants alimentaires à celui de salles d'hôpital.



QU'EST-CE QUE LA LUMIERE PULSEE ?

Elle consiste en l'apport sur une surface d'une énergie lumineuse dans un temps très court (<1ms). La lumière pulsée est générée dans un tube en quartz sous atmosphère de Xenon auquel est appliqué une impulsion électrique.

TECHNOLOGIE DE DECONTAMINATION

L'efficacité du phénomène de décontamination résulte de l'émission à de très forts niveaux de puissance instantanée de longueurs d'onde destructrices pour les micro-organismes (bactéries sous forme végétative mais aussi sporulée, moisissures, levures, virus).

QUELS BENEFICES ?



EFFICACE

Décontamination de 3 à 5 log en 1 flash (99,9 à 99,999%)



INSTANTANEE

Un traitement en 0,1 seconde par un flash de lumière très puissant



ECOLOGIQUE

Pas d'eau, pas de produit chimique à recycler et pas de mercure contrairement à la technologie UV continu

DLP CUP

SOLUTION DE DÉCONTAMINATION DE POTS

- Adaptée aux cadences des **lignes de fabrication**
- **Efficace** avec 3 à 6 log en 0,1 seconde
- **Compacte** pour une intégration facilitée

La désinfection par Lumière Pulsée est une pratique couramment déployée dans **l'industrie agro-alimentaire**. Elle se substitue à des techniques chimiques pour le traitement de contenants alimentaires (pots, seaux, barquettes, bouchons...) ou de préparations alimentaires. Le traitement des contenants avant remplissage permet également de réduire l'usage de conservateurs. Cette solution Lumière Pulsée se répand dans les **industries des cosmétiques ou des peintures**.



DLP 360

DÉCONTAMINATION D'ESPACES CLOS

- **Traitement rapide** des salles : 5 à 15 minutes
- Equipement transportable
- Disponible pour intégration OEM (sans chariot)

La décontamination de salles par Lumière Pulsée est une pratique déployée depuis plusieurs années. **Sans mercure**, contrairement aux équipements UV continus, la solution DLP-360 est particulièrement adaptée à l'élimination de bactéries et virus dans des **chambres d'hôpital ou des ambulances**. Doté d'une électronique de **800 Watt**, le DLP-360 est la solution la plus puissante du marché. Une **réduction du risque de contamination d'un facteur 100** en 10 minutes peut être atteint selon la taille et la configuration de la salle.



DLP nano

DÉCONTAMINATION ULTRA COMPACTE

- **Traitement fréquent d'espaces inoccupés**
- Intégrable en cloisons et plafonds
- Faible consommation de 40W

Une Lumière Pulsée de faible puissance couplée à des expositions répétées permettent de décontaminer des espaces inoccupés. Le cas des **cabines d'ascenseur** ou celui des **rames de métro immobilisées** la nuit constituent des exemples d'usage de la solution DLP-nano.



83 mm
155 mm
120 mm





→ AU SERVICE DES **INTEGRATEURS ET
DES EQUIPEMENTIERS**

Entreprise industrielle, Phoxene soutient le développement de clients équipementiers industriels en proposant des solutions standard ou sur cahier des charges.

→ **UN PROJET ? DES QUESTIONS ?
UN DEVIS ?**

CONTACTEZ-NOUS

7 chemin des hirondelles
69570 Dardilly

www.phoxene.com

contact@phoxene.com

Tel : 04 37 90 02 46

Suivez nos actualités :



decontamination-pulsed-uv.com